

台式封杯、碗、盒机

# 使用说明书

（使用前，请仔细阅读此说明书）

# 目 录

产品简介和使用前的准备.....	1
封口膜的安裝.....	2
安裝圖.....	3
主要参数和操柀步骤.....	5
故障及解决方案.....	7
注意事项、清洁保养及配件清单.....	8

# 手压封口机



## 一、产品简介

本产品属精美简易手动封杯机，手动进杯、手动封杯、自动卷废膜、自动计数、微电脑调节温度等功能。

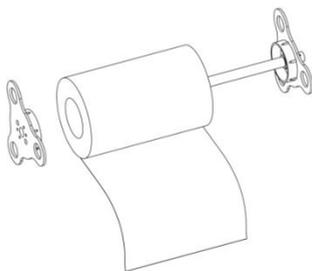
## 二、使用前的准备

1. 带有地线的电源插座，电压 210-230V；
2. 检查机器外观是否完好；
3. 请参照本说明书中《随机配件表》检查配件是否齐全；
4. 机身有没有贴出厂保修卡；

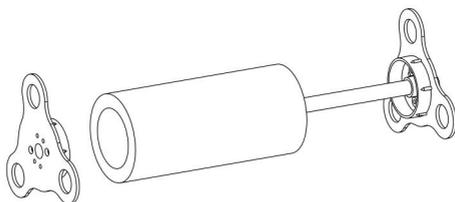
5. 找个稳固的桌子或平台放置机器，须承重 50 公斤以上，并确保机器平衡；
6. 封口膜安装好，安装方法请参照 2-3 页；
7. 封口温度调整好，调整方法请参照 4-5 页；

### 三、封口膜的安装

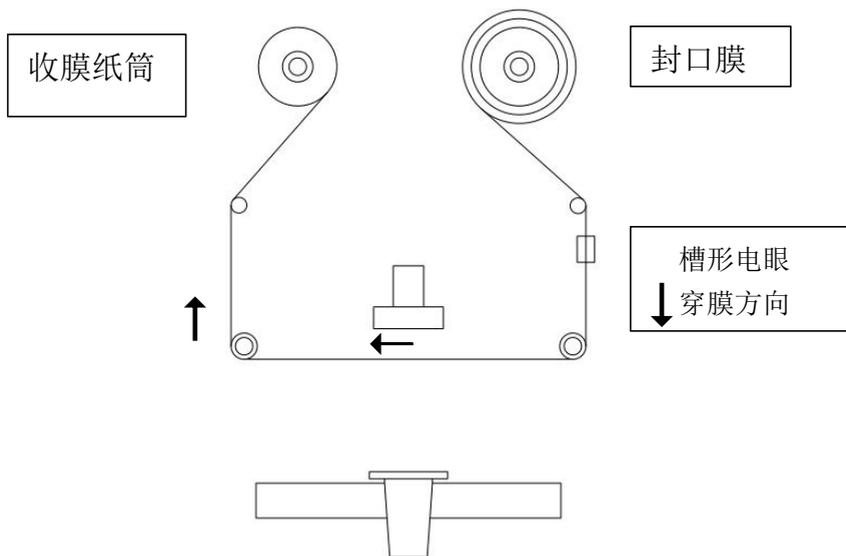
1. 封口膜有方向，不能装反，有印刷面朝上面，与盒子接触的面为无印刷面；
2. 按示意图所示将卷膜、卡板依次穿过卷膜轴。



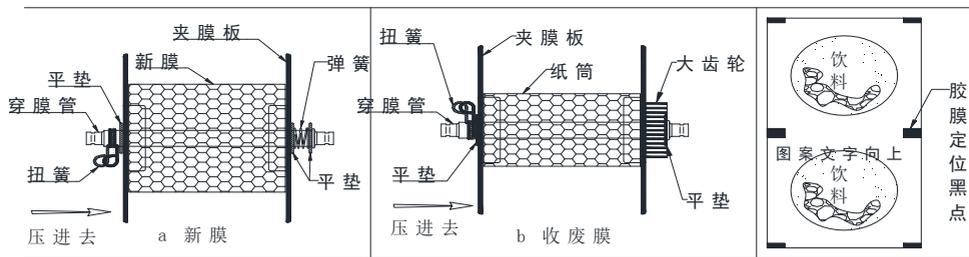
#### 3. 废膜回收端示意图



#### 4.穿膜的方法



#### 四、安装图



胶膜安装（图1）

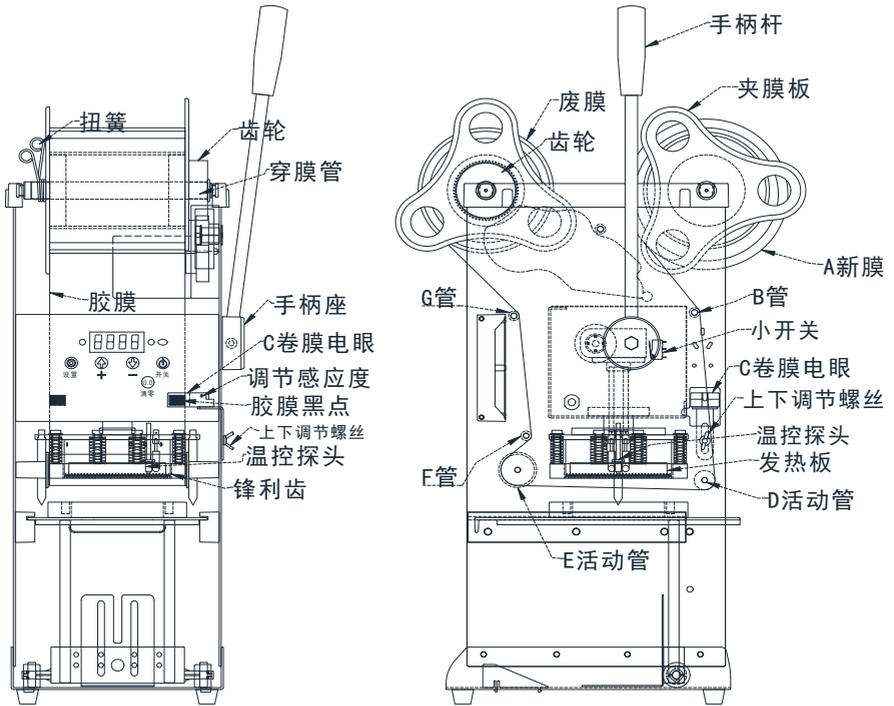
胶膜有正反面，胶膜面装反了、就封不上杯口、胶膜会粘在发热板上

### 胶膜安装（图 2）

1、a 用夹膜板装好新膜、b 用夹膜板装好纸筒。

2、用 A 新膜装在机架后位，拉动膜顺着 B 管经过 C 槽到 D/E 管下方、F/G 管内方拉出。

3、把 b 收废膜组件装在机架前位，把胶膜用胶纸粘在纸筒上即可。



## 五、主要参数

- 1、电源：220V/50HZ
  - 2、功率：500W
  - 3、产量：300~500 杯/小时
  - 4、设备尺寸：长 420 宽 335 高 470mm
- △胶膜材质及封口温度参考值：（一般情况设定 180°）
- 1、PE：170°C
  - 2、PP：170°C~200°C
  - 3、PS：180°C
  - 4、易撕膜：120°C~200°C
  - 5、PET：160°C~200°C

## 六、操作步骤（面板操作说明）

- 1.按住电源键 2 秒开机，再按 2 秒关机。
- 2.开机加热指示灯红灯亮时说明在加温状态下，直到你设置的温度，才会加热完成，右边恒温绿灯亮。
- 3.设置键：①按住 2 秒显示闪烁的如（160.C）是温度调节范围，这时按上下加减键调到需要的温度，再按设置键 2 秒确认温度即可。
- ②按住 2 秒出现闪烁的温度数字时，再去点按一下设置键，这时显示出现如(F1.0)类似的数字表示封口时间的长短，再按上下加减键调到你需要的封口时间即可。
- 4.清 O 键：长按计数归 O。
- 5.卷膜键：长按卷膜电机开启，直到照到色标点才停。
- 6.复位键：出现故障的情况下长按复位键会恢复正常的工作状态。

7.注意要开始工作时，必须要温度在恒温状态下才能工作，否则会出现故障，升温状态是不工作的。

8.手压机工作时，手把压下来会听到滴的声音时再放开。否则会出现故障，不计数情况。

9.电动机工作时，压下来会到机器设置好的封口时间，才会自动向上升起，上升后会听到滴声后，这时才计数和收膜。

## 七、显示故障：

异常分类	异常代码	故障说明
链接通讯线异常	EE1	接收过程中延时异常
	EE2	接收效应异常
机器动作异常	EF1	电机复位异常
	EF2	卷膜电机电机复位异常
	EF3	电机下降长时间未到位
	EF4	电机下降 0.5S 内闭合
	EF5	工作过程中后限位断开，饭盒拉出
	EF6	工作结束后上升电机 0.5S 内闭合
	EF7	拉膜时光标一直没有变化，判断电机异常
	EF8	热电偶断开，未链接

## 八、故障及解决方案

故障现象	产生原因	解决方法
杯口封不牢或渗漏	上模内发热板粘贴异物	关闭电源,待上模内发热板恢复常温后,用刀片清干净、再用软布擦拭干净。
	胶膜起皱	调整胶膜 使其平整舒展
	胶膜材质差	更换优质胶膜
	杯口有异味	将杯口擦拭干净再封杯
	温度不足或过高	调节温度
杯口胶膜切不断	齿刀粘有污物	清洗牙刀,用纸巾堵住下模出水孔、下模内凹槽放入纸巾、加入热水,上下压N次,即可清洗干净齿刀
	牙刀卷口损坏	修理或更换牙刀
开机亮灯不加热	发热板不通电	电源线接触不良、检查电源线
	电路板损坏	要更换电路板
不计数	小开关不通电	电源线接触不良、检查电源线
	封口时间没有到就向上升	等听到滴声后再放开向上升
	损坏	小开关或电路板损坏要更换

## 九、注意事项

- 1, 插座接好地线, 保证用电安全。
- 2, 机器出现故障时, 先关闭电源, 恢复常温后再故障排除。
- 3, 使用过程中不得把手伸入上下模之间, 以免烫伤压伤。
- 4, 上下模必须对准后才可彻底压下手柄杆。
- 5, 手柄杆下压时, 用力不要过猛。
- 6, 工作电压必须保持在  $220V \pm 5\%$ 。

## 十、清洁、保养（关闭电源）

- 1, 定期清洁机台表面, 底板及下模滑槽, 滑板, 上模内的发热板, 托板及导轨。
- 2, 下模滑板 压杆轴承 偏心轮 导柱 导轨等转动部位定期加黄油, 以保证机器的使用性能。

## 十一、配件清单

名称	数量	名称	数量
手柄杆	1pcs	夹膜板	3pcs
纸筒	1pcs	夹膜板（齿轮）	1pcs
扭簧	2pcs	平垫	5pcs
螺丝刀	1pcs	胶膜轴	2pcs