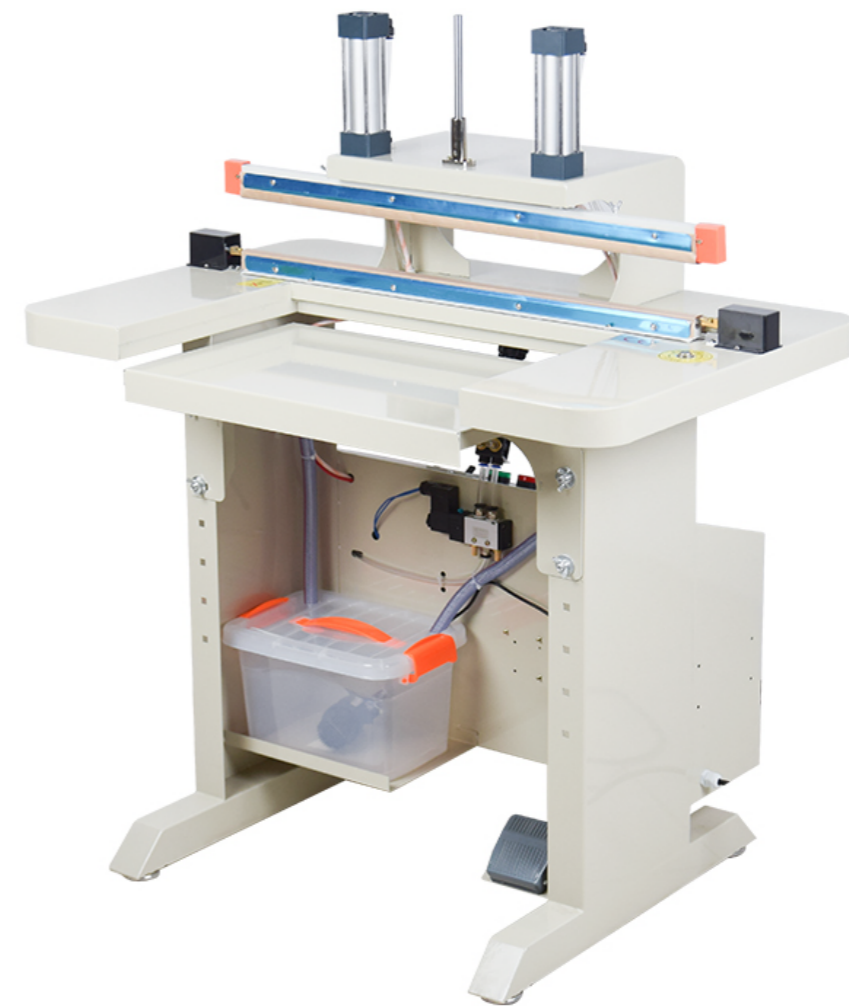


高速水冷封口机

CE 已通过欧盟CE认证及ISO-9001国际质量体系认证企业

使用说明书



一、简述:

此封口机对以前普通型封口机做了大量的改进,使设计更加合理,质量得到明显改善。可以粘接聚乙烯、聚丙烯和多层复合塑料。

该机器属于脚踏式中的“重量级”,配特大功率变压器,功效高。增加了水泵,利用水循环带走封口时的热量,减少机器的冷却时间,可快速连续的工作。增加了双气缸,减少了工人的工作强度,提高工作效率,并使封口效果更加完美。

所以此封口机是一种投资少,效益高,封口长度长,操作最简单的封口设备。能广泛用于食品、医药、土特产、电器元件、工厂、商店、服务行业。

二、结构及示意图:

此封口机由气动部分、加热部分、水冷部分组成。

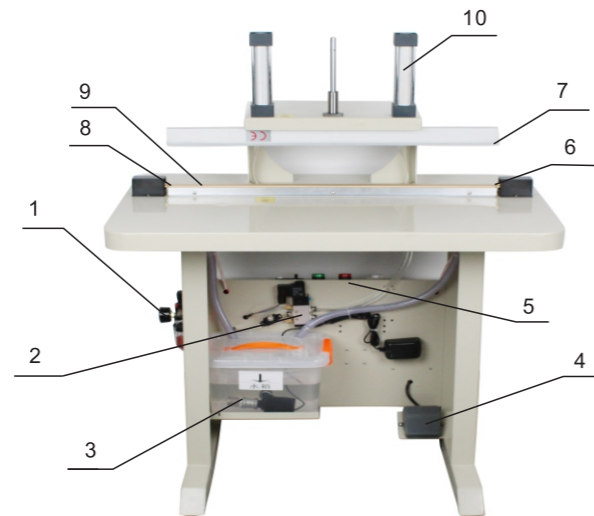
气动部分包含油水分离器、电磁阀、双气缸,以及上压板等。气源通过油水分离器和电磁阀过滤后可控制双气缸,双气缸带动上压板上下运行,实现封口效果。

加热部分包含变压器、时间继电器、铜夹头、加热扁丝、高温胶布等。踩下脚踏开关,变压器加热加热扁丝,使实现封口效果。时间继电器控制加热时间。

水冷部分包含水箱、水泵、水管、下压块等。水泵持续工作,带动水箱中的水在水管和下压块中循环,带走加热部分工作时产生的高温,减少机器的冷却时间,可快速开始下一次封口。

规格

型号	660GSJ
脉冲功率	1200W
封接长度	660mm
封接宽度	8mm
加热时间	0.2~2S
重量	30Kg



1.油水分离器 2.电磁阀 3.水箱 4.脚踏开关
5.电控箱 6.铜垫块 7.硅胶条 8.加热扁丝
9.高温胶布 10.气缸

三、操作方法:

本封口机,采用电子定时开关电路,控制电热丝的通电时间和被封塑料的固化时间,以达到满意的封接目的。

- 加水 先将水注入水箱,水保持在水箱2/3以上,水泵不得高于水面工作。
- 接通气源 将气源接入油水分离器的进气口,确认气缸通气,可以运行。
- 接通电源 将电源插入220V电源插座上,打开封口机电源开关,绿色电源指示灯亮,表示电源已接通。

4. 检查水泵 将水泵电源插上,检查水泵,确认水泵开始运行。

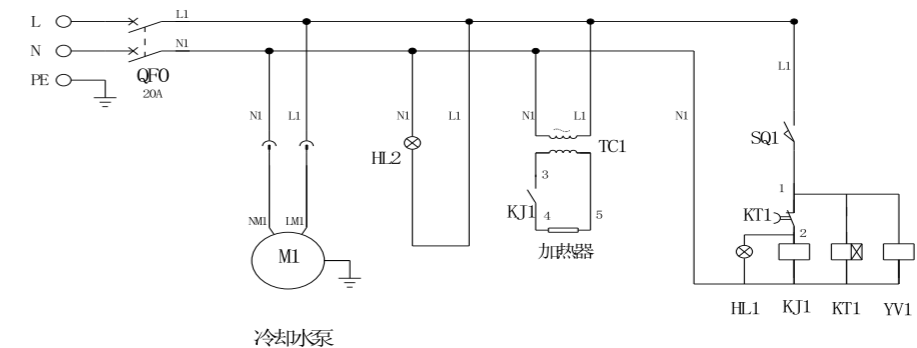
5. 时间调节 封口时根据被封物体的厚度,选择一个合适的加热时间,将封口时间继电器从0开始,按厚度微调逐步调大,直到封口效果最佳为止。旋钮所指的刻度值是一相对值,数值越大则加热时间越长。因此,物体越厚,要求封接时间越长,反之则越短。

6. 封口 将要封的物体放在高温漆布上,踩下脚踏开关,气缸开始运行,带动上压板压住塑料袋。电控箱上工作指示灯亮,表示已通电在加热,当封口达到时间和固化时间后红灯熄灭(封口时间控制在2-3秒),封切效果更佳,这时可松开脚踏开关,上压板收回,封口结束。

四、注意事项:

- 水箱中水保持在水箱2/3以上,水泵不得高于水面工作。水温过高时请及时更换,以确保冷却效果。
- 注意安全用电及操作安全,使用时电压应符合AC220V,使用后请将电源关掉。
- 发热丝以及铜件不能与硅胶条直接接触。高温胶布如有损坏,请立刻全部更换,以确保安全生产。
- 封口以后,取下时应从左右方向逐渐揭开,不允许从前后方向拉取。

五、原理图:



冷却水泵
SQ1 脚踏开关 QF0 漏电开关
HL1 工作指示 KT1 时间继电器
HL2 电源指示 KJ1 中间继电器
YV1 电磁阀 TC1 变压器

六、装箱单:

名称	单位	数量	名称	单位	数量	名称	单位	数量
电热丝	条	1	说明书	份	1	螺丝刀	把	1
高温胶布	片	1	硅胶条	条	1	机器备件	套	1