

封口机

安装维护使用手册

- 使用机器前请仔细阅读本说明书
- 如有技术变动，恕不另行通知

目录

- 1.产品用途.....
- 2.性能特点.....
- 3.主要结构及工作原理.....
- 4.主要技术参数.....
- 5.电器原理图.....
- 6.使用方法.....
- 7.常见故障及排除.....
- 8.装箱清单.....

（一）产品用途

本机主要使用与塑料薄膜的封口包装。可广泛用于，食品，医药，日化，土特产，化工，电子，农副产品等部门的产品包装。是工厂是，商店，服务行业等场所使用方便的封口设备。

（二）性能特点

本机采用电子控温装置，可封制各种不同材料的薄膜袋。本机体积小，易移动，使用方便，封口牢固，不受场地限制。采用瞬热封口结构，在封口瞬间加热，不封口时则不加温，加热部分不会因加热而产生高温，避免烫伤。本机采用设备与电源分离放置，内置变压器，设备采用低压封口，更能有效的保障用电安全。相对恒温一体加热设备，更能体现本机的节能降耗，安全第一的人性化设计。

（三）主要结构及工作原理

1、主要结构

- （1）机械传动部分：手柄、手柄弹簧、插销、加热块。
- （2）工作原理：下压手柄，插销作为支点，带动加热块下压，手柄弹簧复位.从而实现加热块压合工作。
- （3）控温部分：电热丝、时间继电器、变压器、微动开关。
- （4）工作原理：由变压器给整台机器供电，微动开关工作后给时间继电器信号，启动变压器供电给电热丝，电热丝因导电发热从而实现加温的工作。

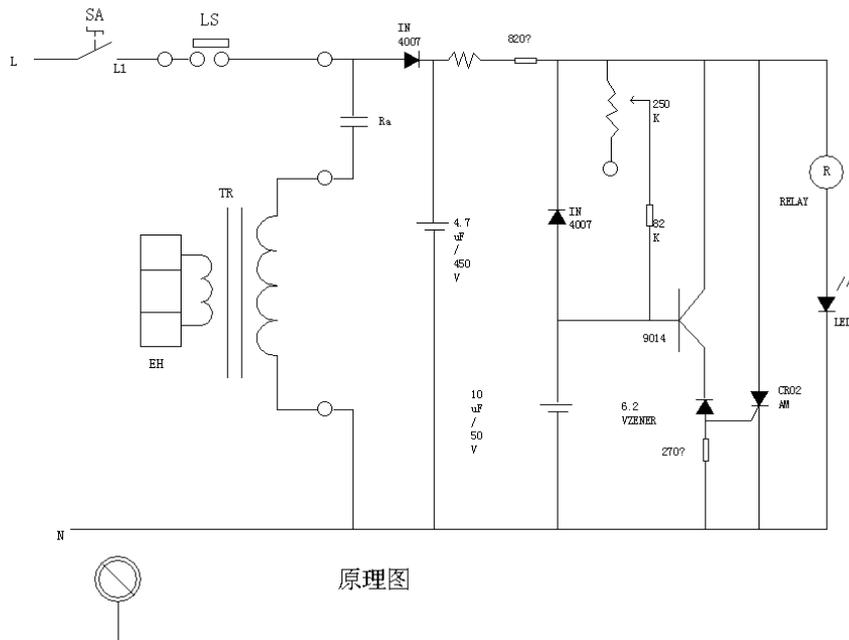
2.工作原理

由机械传动部分带动加热块，加热块压合的同时启动微动开关，由微动开关给予时间继电器信号，由时间继电器启动变压器，给电热丝供电发热，由时间继电器调节封口加热时间，当设时间达到设定值时，由时间继电器停止变压器供电。放开手柄，弹簧及微动开关复位。完成封口过程！

(四)主要技术参数（见表一）

型号	IPS-300	IPS-400	IPS-500
电压	110V/220V 可选	110V/220V 可选	110V/220V 可选
功率	450W	500W	550W
封口长度	310mm	410mm	510mm
封口宽度	5mm	5mm	5mm
外形尺寸 mm	控制盒：260x130x210 机器：355X220X130	控制盒：260x130x210 机器：455X220X130	控制盒：260x130x210 机器：555X220X130
净重	≈4.5kg	≈5kg	≈5.5kg
整机重量	≈6kg	≈6.5kg	≈7kg

(五) 电器原理图



(六) 使用方法

- 1.开机前准备，本机内接有地线至插头，操作时请使用接地良好的插座，确保安全生产。
- 2.接通电源，按插头面板上的电源按钮，开启电源。
- 3.根据所封材料调整调节钮的封口时间，应按从低到高的原则进行调节，至封口所需温度。
- 4.手持机器手柄，将需要封口的薄膜放置两加热块之间，按下手柄，加热块压合，封口指示灯亮起开始封口，指示灯熄灭，封口完成，松开手柄。
- 5.工作结束时按下电源按钮，拔出插头。

(七) 故障排除

故障	故障原因	排除方法
机器不通电	开关损坏, 电源线损坏	检查开关及电源线
封口不清晰	加热块不平行 电热丝不平整	调整加热块平行度, 调整电热丝平整度
漆布两端发黑 电热丝易断	封口时间过长 继电器损坏	减小封口时间 更换时间继电器
封口处粘连塑料袋	温度过高, 漆布破损	调节温度, 更换漆布
机器不工作	微动开关不正常 继电器损坏	检查微动开关 更换继电器
封口时间不受控	继电器损坏	更换继电器

(八) 装箱清单

名称/规格	数 量	名称/规格	数 量
控制主机	1 台	封口夹	1 套
电源线	1 条	说明书	1 本
电热丝	2 条	漆布	2 条
两用螺丝刀	1 把		