

A9/A9S 技术参数



务必使用厂家提供的 16.8V , 1A-1.5A 标准充电器进行
充电！

禁止在高温下使用或放置,否则可能会引起电池过热、

起火、功能失效或缩短使用寿命！

使用完的残留墨盒，不要随意丢弃，以免造成环境污染！

设备工作在覆膜表面进行摩擦，时间过长会累积强静电无处释放，做好接地、佩戴防静电手环等防静电处理！

使用正确的墨盒电压，过高的电压会导致墨盒损坏！

一、总体功能描述

A5 是由我公司技术团队精心研制开发的热发泡手持喷码机，采用全图形操作界面，各操作功能模块层次清晰。编辑界面图形拖拽式自由排版，一键式放大与缩小，所见即所得，对包括文本，图形，条形码，时间，日期，流水号，可变码等标识内容全部支持。参数设置分总述与详细设置，在修改前对所有参数一目了然，精准定位。

二、技术参数

系统：嵌入式操作系统

LCD 屏幕：5 寸电阻触摸屏

垂直分辨率：300DPI / 600 DPI

速度：<30 m/min

最高喷印字符高度：A9：12.7mm A9S：25.4mm

字体：黑体、宋体、楷体、等可下载安装

图形：BMP 格式 24 位色（像素高度不可超过 145 像素）

条形码：128 码、UPC 码、EAN 码、39 码、QR 码、

计数器：（最大 9 位） 可同时插入多组 支持计数器关机后延续

时间变量：支持变量文本， 变量二维码， 变量条码

计数变量：支持变量文本， 变量二维码， 变量条码

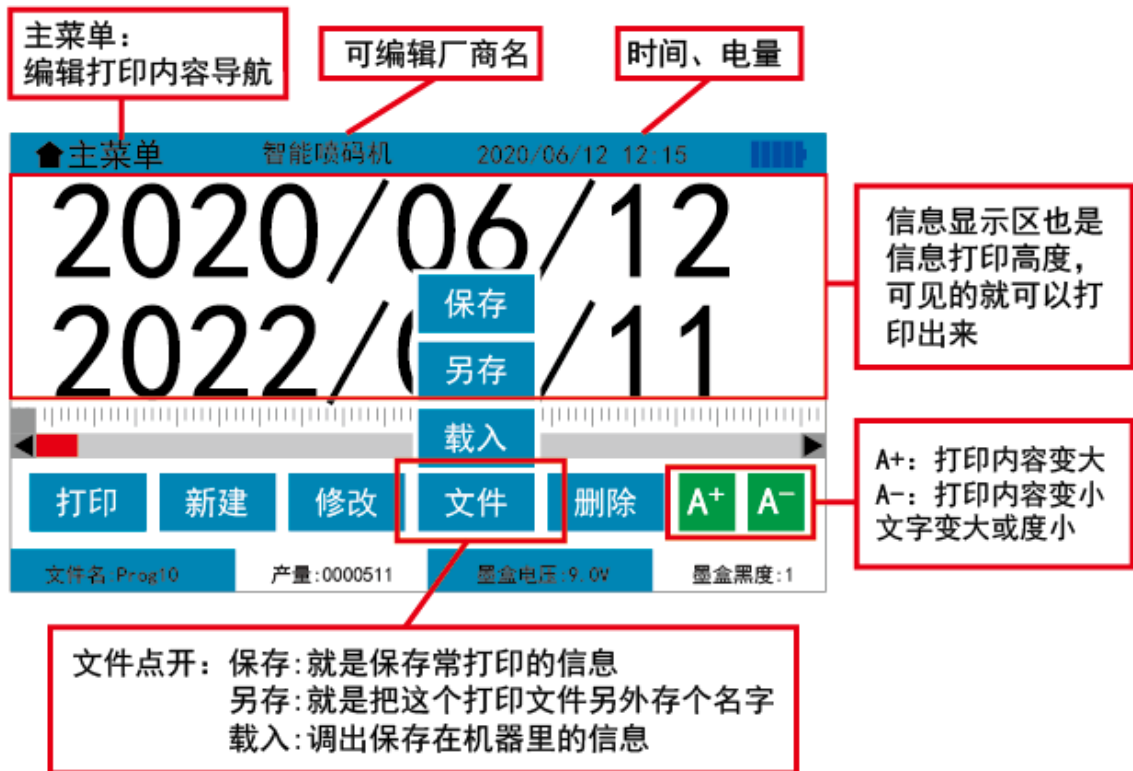
TXT 数据：支持变量文本， 变量二维码， 变量条码

最大分段喷印数：无限制

U 盘导入格式：txt BMP24

全款标配微动开关按钮

三、主界面简介



四、操作说明

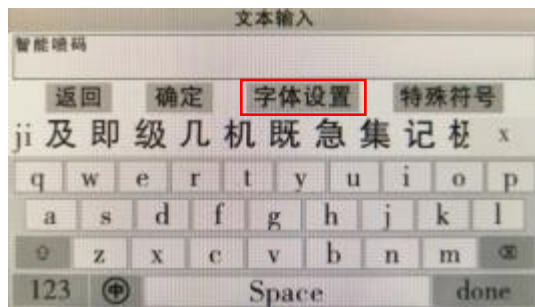
1、文本编辑



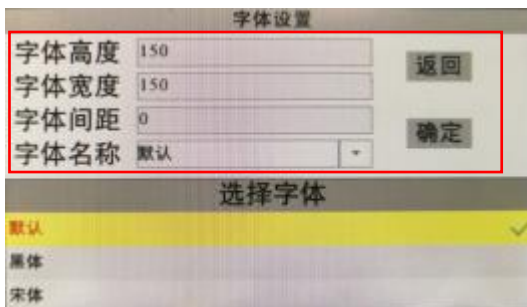
(1)



(2)



(3)



(4)



(5)

按 (1) 至 (5) 图示操作，可快速编辑一个“智能喷码机（或英文数字等）”的文本信息进行打印。



如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (3) - (5) 图示操作。

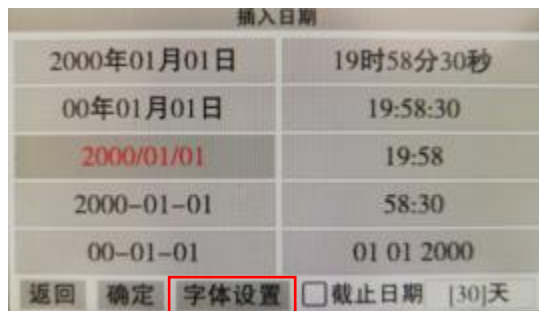
2、日期编辑



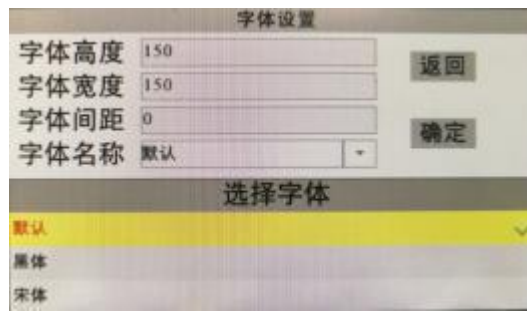
(1)



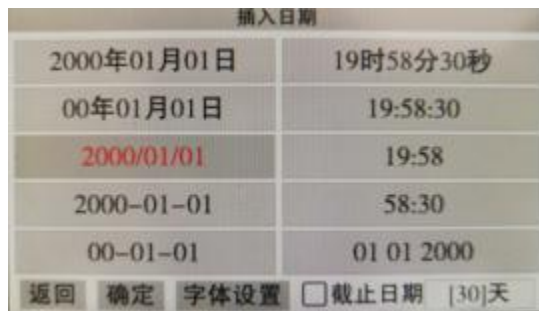
(2)



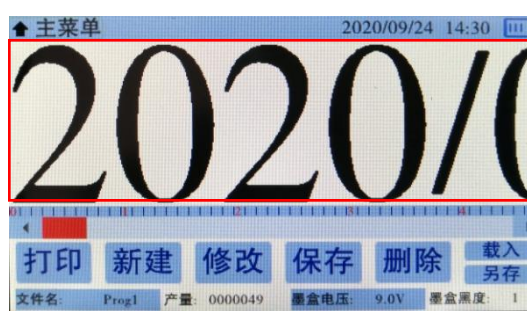
(3)



(4)



(5)



(6)

按 (1) 至 (6) 图示操作，可快速编辑一个“日期和时间”信息进行打印。

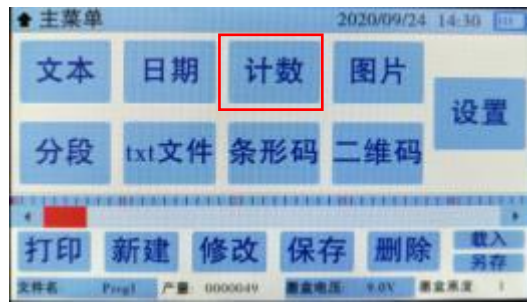


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (3) - (6) 图示操作。

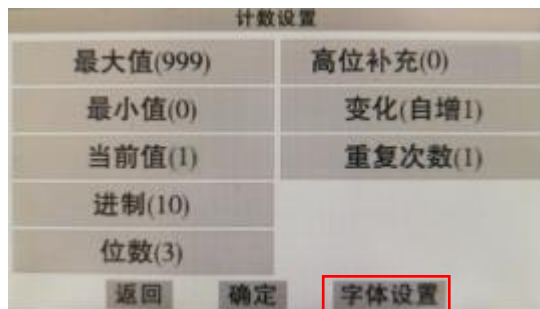
3、计数编辑



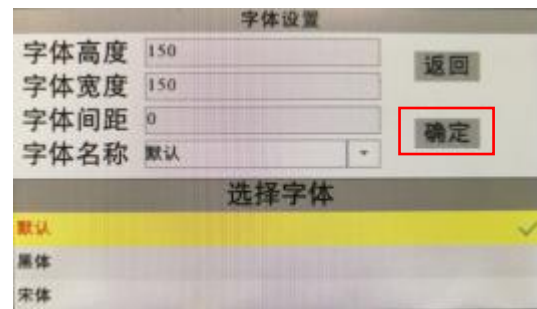
(1)



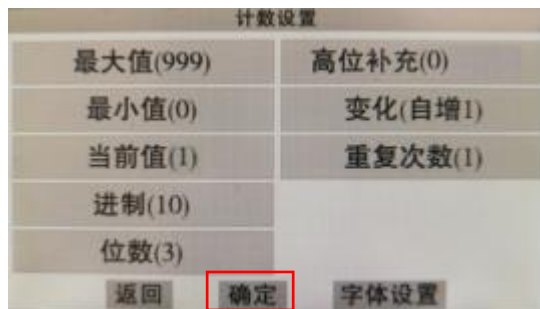
(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

按 (1) 至 (6) 图示操作，可快速编辑一个“计数”信息进行打印。



如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (3) - (6) 图示操作。

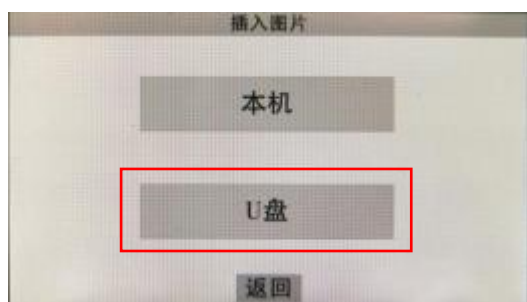
4、图片编辑



(1)



(2)



(3)

图片或 LOGO 在电脑上编辑好（黑白图最好），保存 BMP，24 位格式（像素高度不要超过 145 像素），放在 U 盘根目录下，机器开机正常后插入 U 盘，按（1）至（3）图所示操作，可快速编辑一个“图片”信息进行打印。

5、分段编辑



(1)



(2)





(3)

按 (1) 至 (3) 图示操作，可快速编辑一个“分段”信息进行打印。

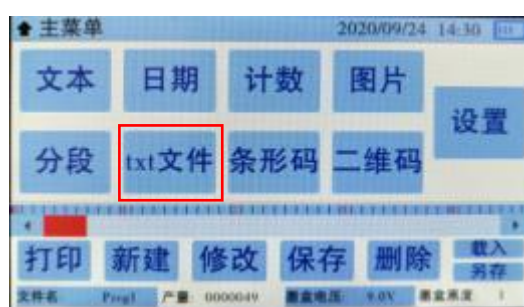


如果要分段功能打印，先编辑 1 个信息，点**主菜单**点**分段**会出现图 (3) 的样子，在编辑第 2 个信息，也会出现图 (3) 的样子，以此类推，现在是无限分段，打印的时候是按一下打印开关打一条，循环打印。

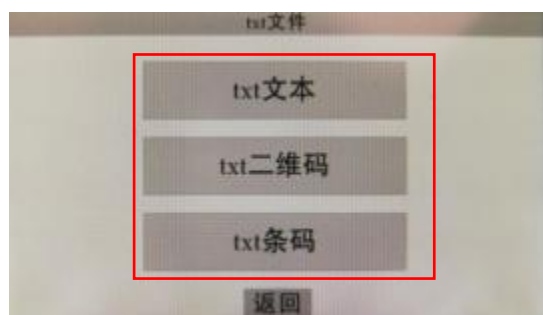
6、txt 文件编辑



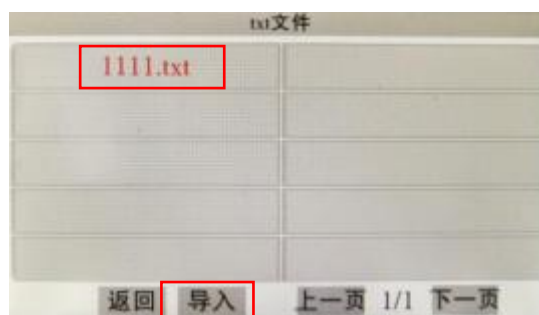
(1)



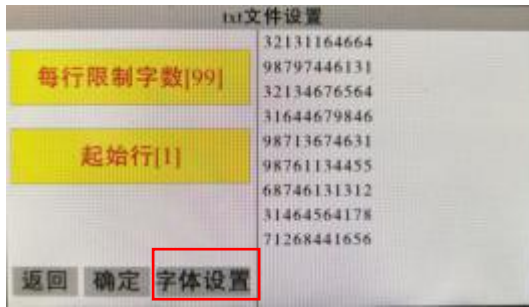
(2)



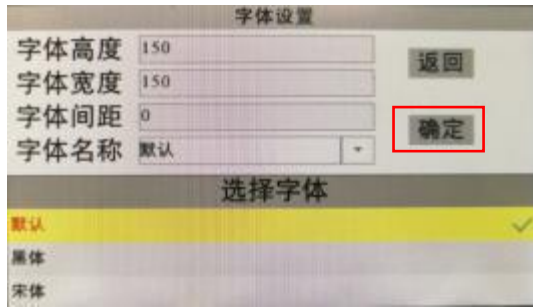
(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)



(9)

按 (1) 至 (7) 图示操作，可快速编辑一个“txt 文件（或 txt 二维码、txt 条码）”信息进行打印。【图 (8) 和图 (9) 就是 txt 二维码和 txt 条码】

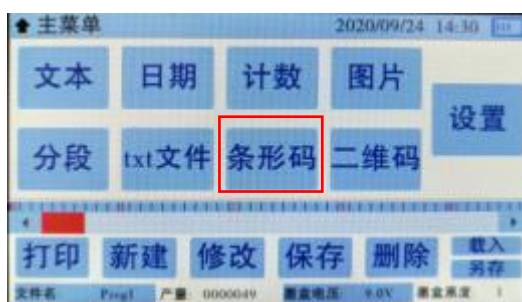


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。如 (5) - (7) 图示操作。

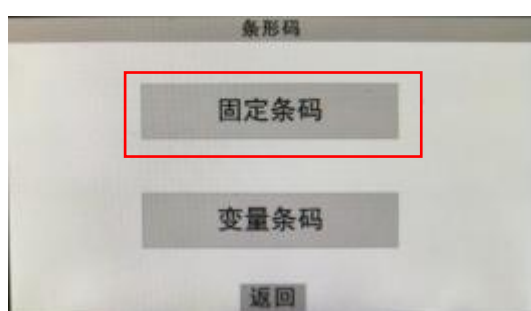
7、条形码编辑



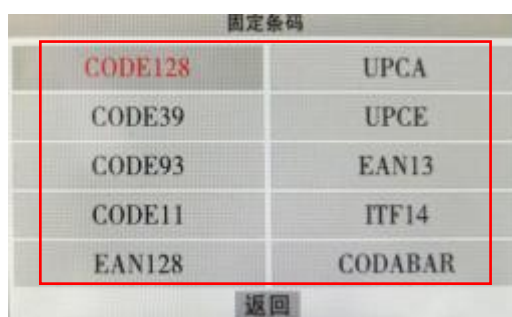
(1)



(2)



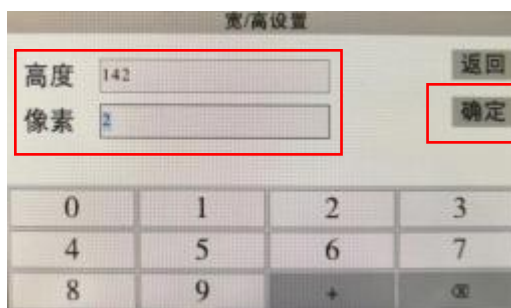
(3)



(4)



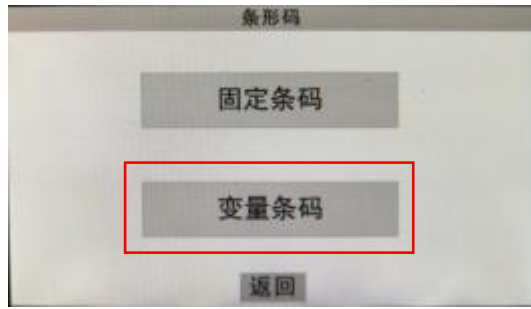
(5)



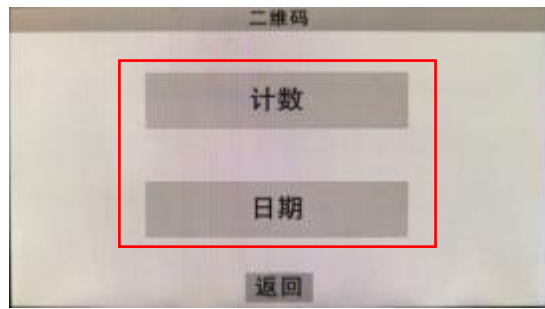
(6)



(7)



(8)



(9)

按(1)至(7)图示操作，可快速编辑一个“条形码”信息进行打印。【图(8)和图(9)就是变量条形码计数和日期操作【操作参考(2、日期编辑, 3、计数编辑)编辑方式】

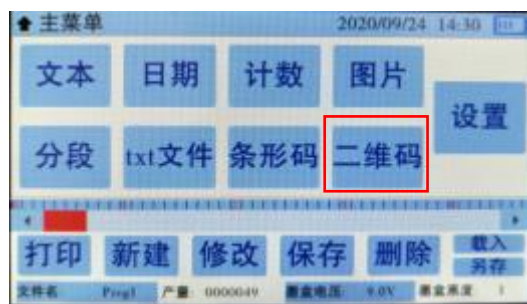


如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。

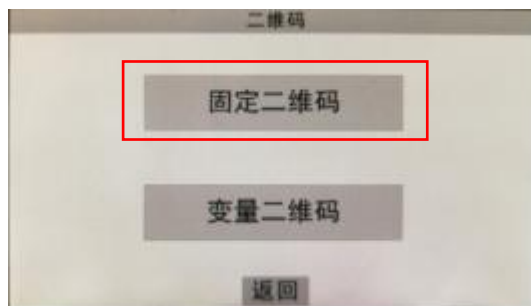
8、二维码编辑



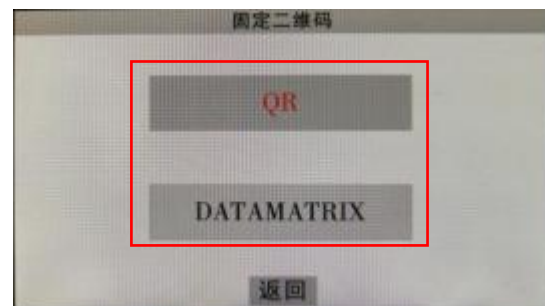
(1)



(2)



(3)



(4)



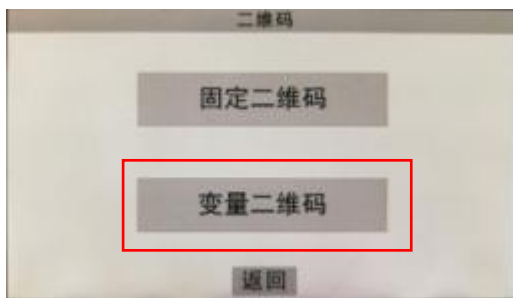
(5)



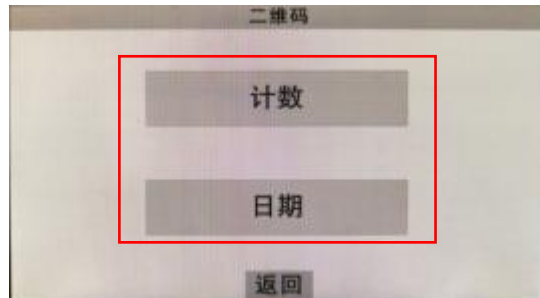
(6)



(7)



(8)



(9)

按(1)至 (7)图示操作，可快速编辑一个“二维码”信息进行打印。【图 (8) 和图 (9) 就是变量条形码计数和日期操作。【操作参考 (2、日期编辑, 3、计数编辑) 编辑方式】



如果要对编辑的信息再次修改或调整大小，可选中信息，点击修改就进入编辑界面进行操作。

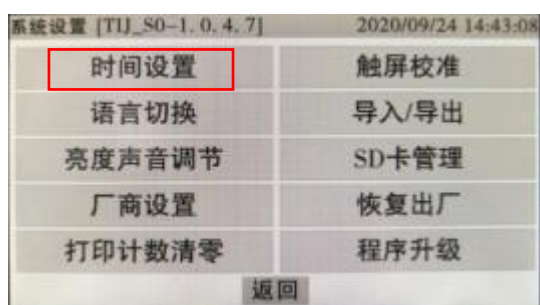
9、设置参数



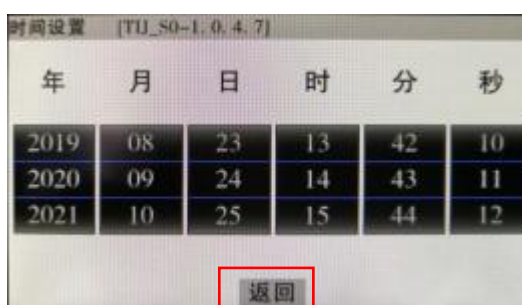
(1) 时间设置



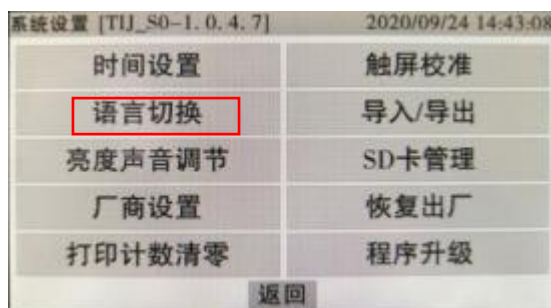
(2)



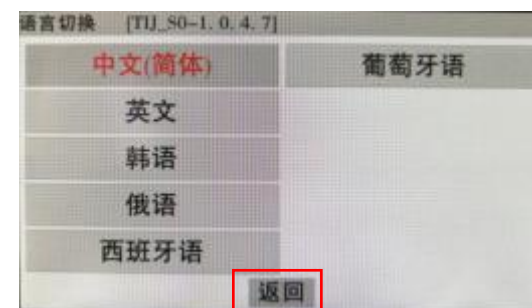
(3)



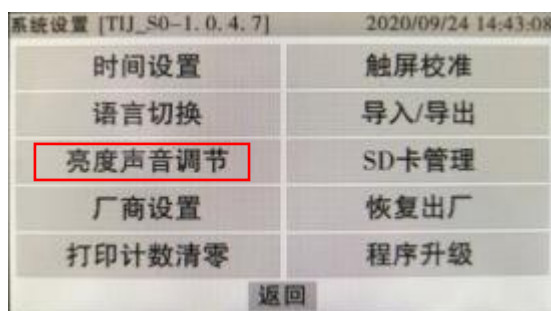
(4)



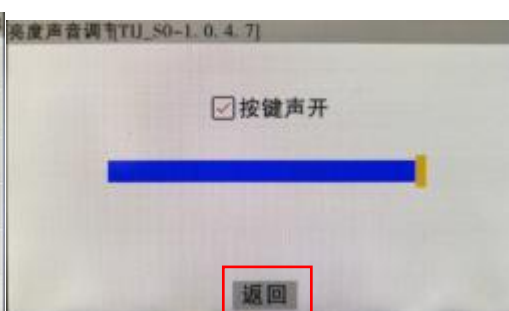
(1) 语言切换



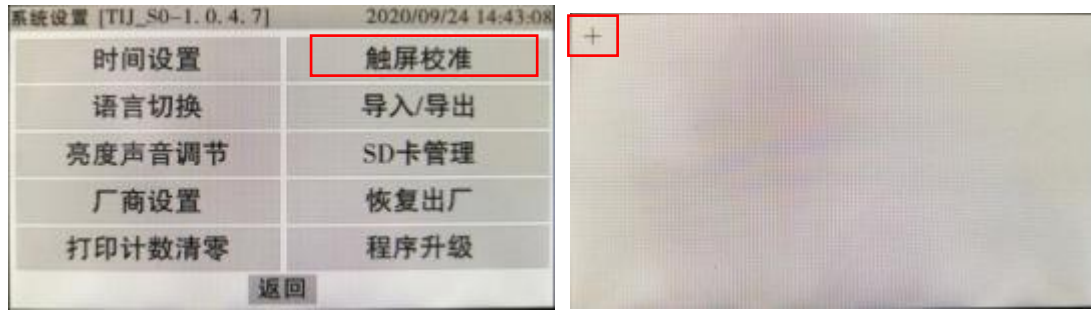
(2)



(1) 亮度调节/按键音

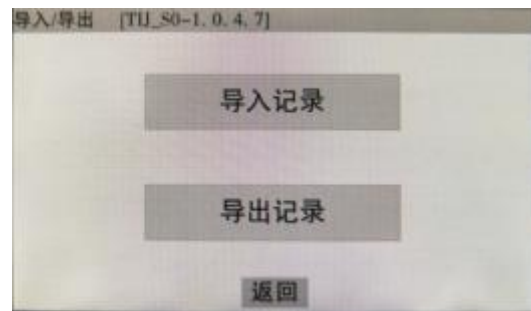
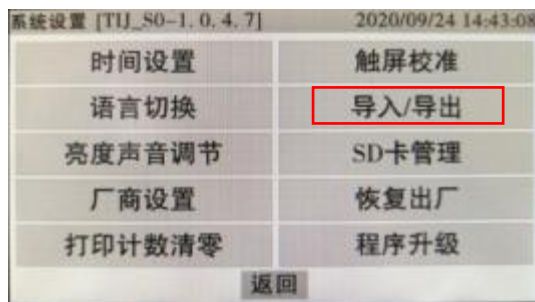


(2)



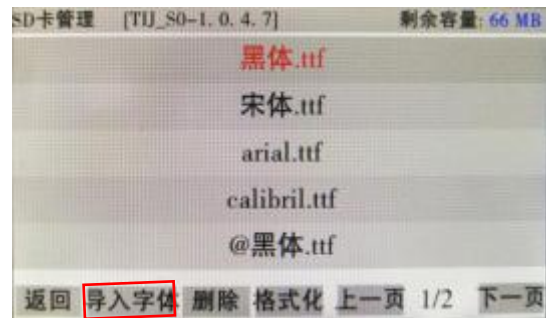
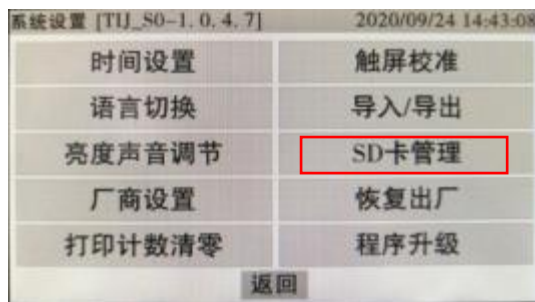
(1) 屏幕校准

(2)



(1) 信息导入/导出

(2)



(1) 字体导入

(2)

10、在线（流水线）打印参数设置



(1)



(2)



(3)

- (1) 喷墨浓度：墨水颜色加深可调 1-6 档，手持/在线均有效
- (2) 光电延时：连接光电感应器的情况下，触发喷印后，延时一段时间后喷印
- (3) 连续打印次数：一次开关信号后，喷印多次，手持/在线均有效
- (4) 在线速度：流水线使用的时候，值越大，出墨速度越快，最大可调 10000Hz，需要配合 (9) 使用
- (5) 连喷间隔：连喷次数大于 1 时，两次喷印间隔，需要配合 (3) 一起使用
- (6) 脉冲宽度：需厂家指导设置

- (7) 打印空白：对第一次喷印内容有延时，后续喷印无效
- (8) 电压选择：干性墨水用 9V，水/油性墨水用 11V
- (9) 喷码控制：手持/流水线操作切换
- (10) 喷印方向：选择从左向右喷或从右向左喷