

# 蓝莓牌压缩包装机

## DZY 系列说明书



## **一、用途：**

该机适用于枕芯、抱枕、靠垫、座垫、棉被及海棉制品的压缩热封包装，缩小包装空间及防潮防尘，有效降低仓储和运输成本，压缩成品拆解包装后自动恢复原状。

## **二、压缩包装机的性能特点：**

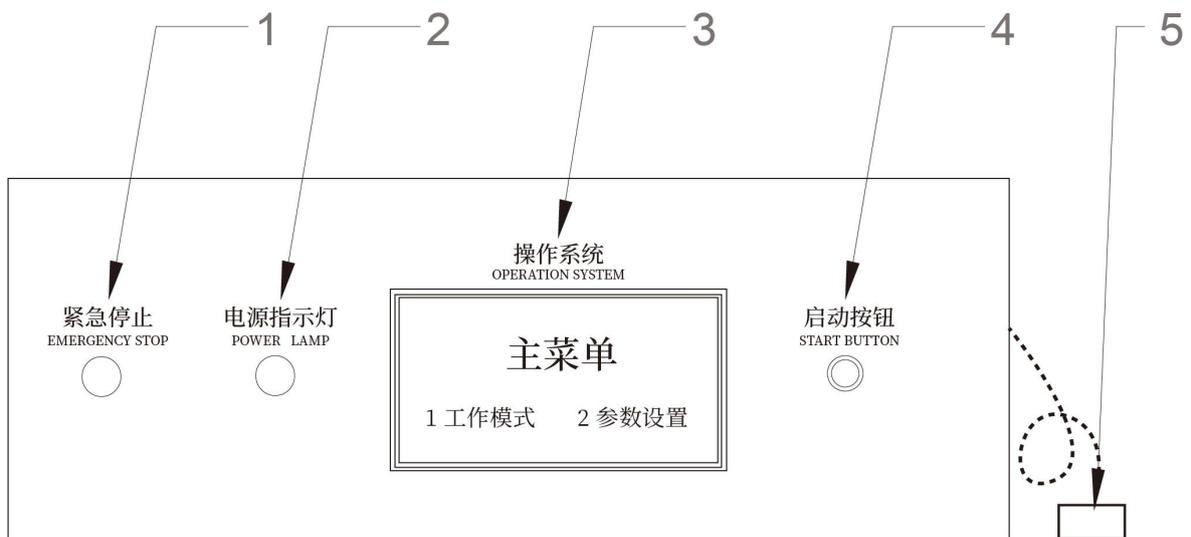
压缩式封口包装机主要用于各种枕头、羽绒被服、太空棉被、靠垫等蓬松物品的压缩包装及塑料袋的封口工序，操作安全简单，在一个工作循环中就可以解决。压缩枕头外形—封口两道工序，可缩小包装空间及防潮，防尘，从而极大地降低储藏运输成本，提高工作效率。解决大容量产品的包装。适用范围：枕头、羽绒被服，太空棉被，靠垫等大容量蓬松物品的压缩包装及塑料袋封口问题。

## **三、工程：**

1、适用塑料复合薄膜或可热封塑料薄膜包装袋，对包装材料的适应范围广泛，PP、PO、PE、PA 及 OPP 等均可使用；

2、以压缩空气为动力，包装物品在压缩情况下自动封口，可设计为单边或双边封口，结构简单，操作灵活。

3、成品压缩高度可以自由调节，针对不同产品压缩比例选择压缩所需高度，保护特定产品不损坏原包装，保持特定产品的回弹力度。



- 1、紧急急停：紧急故障时按下此开关可使机器快速停机；
- 2、电源指示灯：指示机器总电源的接通与否；
- 3、操作系统：工作模式的选择以及各种事件的设置；
- 4、启动按钮：盖子下压开始工作。
- 5、踩下脚踏开关：踩第一下脚踏开关—— 压架下压，再踩——开始加热封口。

#### 四、工作模式的设置方法：

- 1、按退出键进入子菜单
- 2、按数字键①进入工作模式选项
- 3、按数字键①，选择封口模式；  
按数字键②，选择标准模式；  
按数字键③，选择限位模式。

## 五、参数设置方法：

- 1、按退出键，进入主菜单。
- 2、按数字键②进入参数设置选项。
- 3、按设置键，在光标闪烁时输入需要的数字，按确认键保存，进入下一步设置。
- 4、完成后退出。

## 六、各种工作模式的使用方法：

### 封口模式

- 1、当选择封口模式的时候，压板会自动下压。
- 2、将口袋放置在封口位置，拉紧口袋两边不要产生皱纹。
- 3、踩下脚踏开关，机器开始封口。
- 4、当封口完成时，封刀将自动打开。

### 标准模式

- 1、当选择标准模式的时候，压板会升到最高处。
- 2、将物品放置在压板中间，拉紧袋口两边不要产生折皱。按下启动开关，压板开始下压。当压到最低处时踩下脚踏开关。
- 3、机器开始封口，当封口完成时，封刀将自动打开。

### 限位模式

- 1、当选择限位模式时，压板会根据气缸上面的感应开关来决定压板的上下行程。
- 2、操作和标准模式一样。

**备注：关于参数设置，根据袋子的材料和厚度，设定加热时间和冷却时间，加热时间一般为 0.5 至 3 秒，袋子越厚，封口时间越长，冷却时间，大于 3 秒。**

## 七、常见故障及排除方法

### 1、热封质量不好

- a. 检查包装袋口处是否洁，要避免封口处有污物。
- B. 检查镍铬带是否工作正常，是否有短路、断路现象 。

### 2、电气控制故障部分

- a. 机内主板电路。应保质清洁、干燥，表面上不得有金属异物。以免使主板内部短路或程序混乱。
- b. PLC 故障，ERR 故障指示灯亮。
- c. 文本屏显示缺划或动作指示不显示，是文本屏座脚松动不实或文本屏部分损坏。
- d. 热封不工作，交流接触器和变压器接触不良或损坏。
- e. 脚踏开关没反应，脚踏开关损坏或气缸下限位感应不在指定位置或单头电磁阀损坏。

## 八、使用：

1、操作安全，下压必须双手撤出压缩区域去同时按开关，压板才能开始下压；设备三面网格密封，杜绝周边安全隐患。

2、主板压缩后，脚踏控制热封，设备自动热封，自动冷却后，自动升起主板完成工作。

3、根据不同厚度的包装袋，任意调节热封和冷却时间，封口紧密不会漏气，封口边缘整齐美观。

## 九、技术参数：

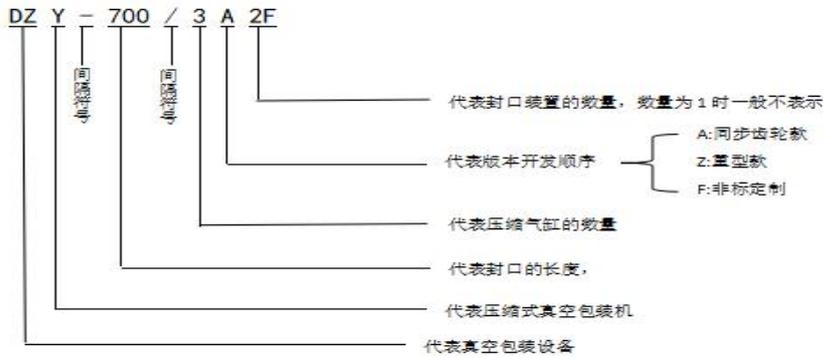
型号	DZY-700A		气源/用气量	6-8kg/m <sup>3</sup> 3.3L/次	
	DZY-7002A			6-8kg/m <sup>3</sup> 6.4L/次	
	DZY-7003A			6-8kg/m <sup>3</sup> 9.5L/次	
控制系统	PLC		热封尺寸	700mm×10mm	
规格	1090×770×1750mm		压板行程	400mm(可定做)	
电源	220V/50Hz	压板面积	880×680mm	热封功率	1.5kw
单气缸最大压力	600kg	双气缸最大缸压力	1.2T	三气缸最大缸压力	1.8T
单气缸重量	150kg	双气缸重量	156kg	三气缸重量	162kg

型号	DZY-700Z		气源/用气量	6-8kg/m <sup>3</sup> 8.2L/次	
控制系统	PLC		热封尺寸	700mm×10mm	
规格	990×790×1930mm		压板行程	390mm(可定做)	
电源	220V/50Hz		压板面积	880×680mm	
热封功率	1.5kw		重型单气缸压力	1.6T	

# 十、型号说明:

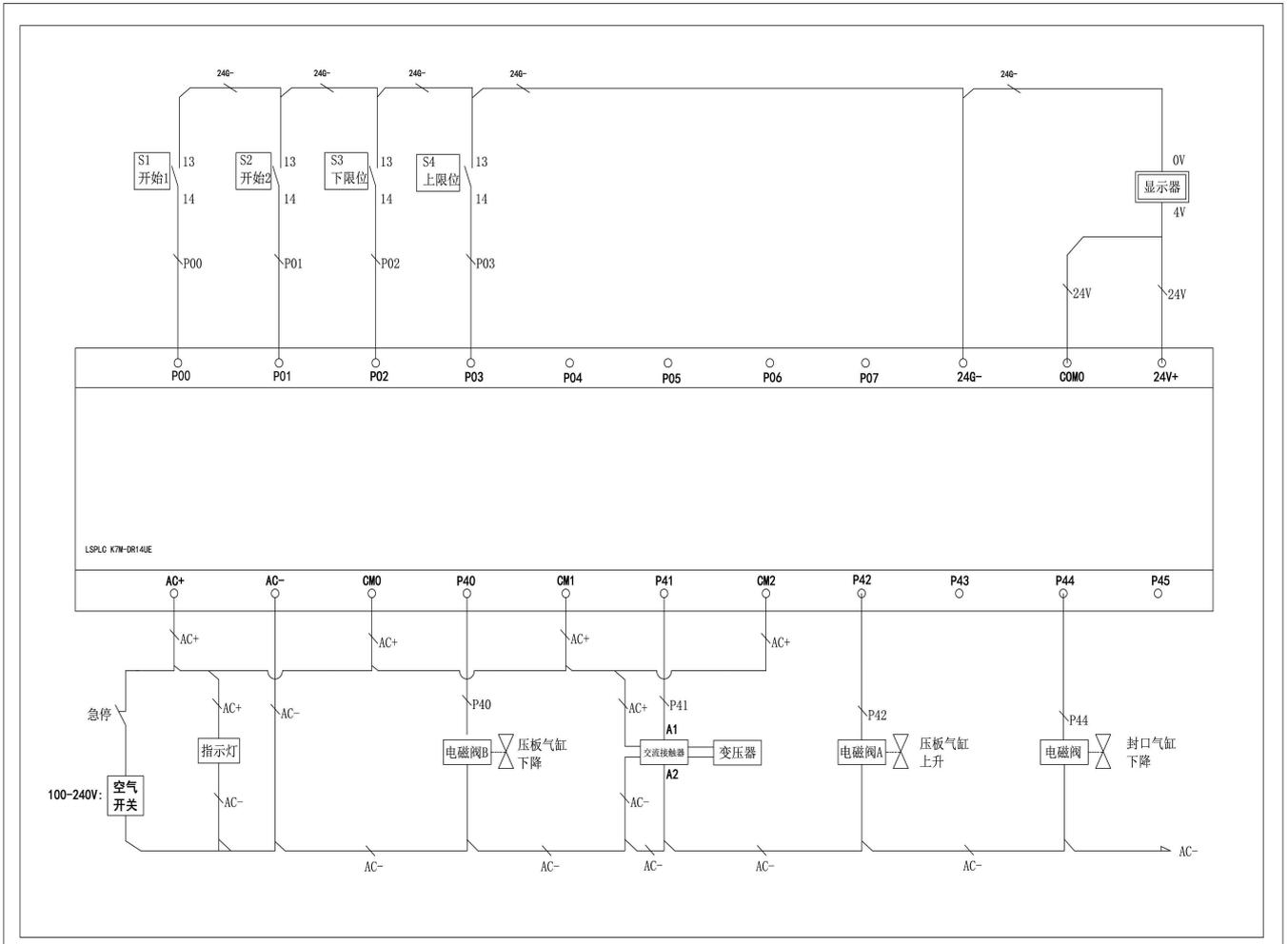
例如: DZY-700/3A2F

## DZY 系列真空包装设备型号标准解析



例如: DZY-700/3A2F 表示为: 压缩式真空包装机 700 封口长度, 同步齿轮款, 双封口 3 个压缩气缸  
 DZY-700/2A 表示为: 压缩式真空包装机 700 封口长度, 同步齿轮款, 单封口 2 个压缩气缸  
 DZY-700Z 表示为: 压缩式真空包装机 700 封口长度, 重型款, 单封口 1 个压缩气缸

# 十一、电气原理图



## 十二、配置:

- 1、气动类, 磁力压缩气缸, CTOPS、AIRTAC。
- 2、电控类, OMRON、士林、正泰。
- 3、热封类, 进口高温隔热布, 耐电高温发热丝。
- 4、钣金类, 激光剪切穿孔, 数控折弯, 表面磷化处理, 静电喷粉烤漆。

## 十三、使用说明

使用本机时请先通上气源调节好气压压力表值, 标准单位 (MPa) 。机器出厂值已经是调整好的。气源接通后再通上电源为 220V 50Hz, 调节好封口温度值 (数字显示表) 单工位只需要调节一组数值而双工位的需要调节两组数值。等待封口温度上升到显示表温度后放入即将要压缩包装的产品此时踩下脚踏开关, 压顶先压缩后再封口, 封口结束自动退回, 一个回程即结束。使用便捷效率高, 在枕头、羽绒被服、太空棉被、靠垫等蓬松物品行业受广大客户的青睐, 节约了投资成本提高了产品输出率。

## 产 品 合 格 证

产品经检验合格, 准予出厂。

产品名称: 真空包装机

型号规格:

出厂编号:

检验员:

日 期:



科 长:

年 月 日